



Plano de Manutenção Preventiva

Talhas Elétricas BSTEW e BSENW

Características de Ambiente:

- Altitude: até 1000m
- Temperatura ambiente: -20°C à 40°C
- Atmosfera Ambiente Normal ou seja sem poeiras ou fibras em suspensão e ambientes não agressivos (Instalações portuárias, Industrias químicas, Industrias de tratamento Térmico).
- Ambientes que ventilação do motor não seja prejudicado.
- Condições de operação 2M (Regime Intermitente = 240partidas por hora e FD 40%, Regime contínuo 30minutos conforme norma NBR 10981 ITEM B-2 Tabela 3).

* Para condições fora das especificadas acima deve ser analisado cada caso em particular.

Conjuntos	Pontos	Procedimento	Período
Moto Freio	Inspeção do freio	Visual – Verificar se a escorregamento da carga	Diariamente
		Ajustagem do entre ferro (ver manual)	270hs, 4 meses ou quando constatar escorregamento da carga
		Condições das molas de pressão do freio	270hs ou 4 meses
		Desgaste da pastilha do freio	270hs ou 4 meses
		Disco de freio	270hs ou 4 meses
	Limpeza externa do motor	Inspeção Visual	3 meses
	Rolamentos	Análise de vibração ou aumento excessivo de ruído	6000hs Qdo constatado Vibração
	Ventilador	Inspeção Visual	3 meses
	Terminais de ligação	Conferir aperto das conexões e oxidação	3 meses
	Amperagem, Isolação	Fazer medições	3 meses

Conjuntos	Pontos	Procedimento	Período
Redutor	Fricção de Segurança	Testar a fricção	3 meses
		Regulagem da Fricção de Segurança - Ver Manual	Quando a talha não conseguir elevar a carga
	Mola e Arruela da fricção	Ver manual	Quando não conseguir mais regulagem da fricção
	Lubrificação	Troca do lubrificante – ver manual	400hs ou 1 ano
	Rolamentos	Análise de vibração ou aumento excessivo de ruído	6000hs
			Qdo constatado Vibração
Pinhões e Engrenagens	Verificar desgaste	12 meses	
Unidade de Elevação	Carretel e Roldanas	Verificar desgaste	Quando for constatada deformação da corrente de carga
	Gancho Superior e Inferior	Condições da Trava do gancho	Diário
		Sinais de Abertura Fissuras ou desgaste – Ver Manual	
		Inspeção Visual da Fixação dos ganchos	
	Corrente de Carga	Verificar se estão torcidas – quando a talha possuir moitão	Diário
		Lubrificação	Quando a mesma estiver sem lubrificante
		Inspeção Visual de desgaste e presença de corrosão	Diário
		Fazer medição da corrente – Ver manual	Quando Constatado desgaste na inspeção Visual ou houver ruídos anormais na corrente
		Verificar Fixação das extremidades da corrente	Diário
	Rolamentos	Análise de vibração ou aumento excessivo de ruído	6000hs Qdo constatado Vibração
Componentes Elétricos	Contatores	Verificar contatos, bobina	1000 hs ou 6 meses
	Botoeira	Inspeção Visual e Verificar conexões	1000 hs ou 6 meses
	Cabos de Alimentação e comando	Verificar se estão ressecados ou danificados	6 meses

Manutenção em Talhas Elétricas Berg-Steel

Inspeção Obrigatória

Conjunto	Verificar
Motor Asten	- Desgaste da lona do freio.
Motor Weg	- Pastilha ou disco do freio. - Desgaste da armadura do freio.
Fricção	Arruelas e graxa de lubrificação. (Graxa – BX61-2BR10).
Corrente	Desgastes e alongamentos excessivos dos elos e torção da corrente.
Gancho	Travas e abertura do gancho. (ver manual pág.11).
Conjunto	Todos os pinos e parafusos de sustentação de carga do conjunto.